

Incollaggio degli elastomeri poliuretani (PUR)

Gli elementi cellulari e compatti dei tappeti ammortizzanti SLAB, in elastomero poliuretano (PUR), possono essere incollati in base alle seguenti raccomandazioni. Se si rispettano le seguenti istruzioni, la resistenza del giunto incollato può essere pari a quella dell'elastomero stesso.

1. Informazioni generali

Per ottenere la resistenza di incollaggio richiesta, è necessario scegliere l'adesivo giusto per ogni singola applicazione.

Materiale adesivo a contatto

sottile film adesivo con un minimo riempimento degli elementi cellulari. La correzione o rimozione dalle parti coperte dall'adesivo non è più possibile dopo il primo contatto (effetto contatto).

Una volta rimosso l'adesivo, occorre ripetere il procedimento di incollaggio.

Attenzione: una volta realizzato il contatto, non è più possibile correggere ed eliminare increspature o bolle.

Materiale adesivo indurente

Il film di colla (il più sottile possibile) permette di riempire la giunzione. L'incollaggio può avvenire dopo aver fatto aderire i bordi.

2. Preparazione

La preparazione delle superfici da incollare è di fondamentale importanza ai fini della resistenza di incollaggio. Le superfici devono essere compatibili tra loro, piane e pulite.

Accurata rimozione di

Residui di adesivi, olio, grasso, agenti distaccanti, sporcizia, polvere, incrostazioni, muffe, rivestimenti protettivi, rifiniture, vernici, sudore, ecc.

Supporto meccanico

Limatura, spazzolatura, raschiatura, levigatura, sabbiatura.

Supporto chimico

Sgrassatura (lavaggio con un agente sgrassante), attacco chimico, impregnazione; fare attenzione alla resistenza chimica (vedere pagina seguente)!

Di regola, i tappeti ammortizzanti SLAB in lastre possono essere incollati senza pre-trattamento. Le parti stampate, con o senza pelle speciale, devono essere pulite per eliminare i residui di agenti distaccanti, eventualmente tramite raschiatura. In caso di incollaggio con altri materiali (plastica, legno, metallo o cemento), è necessario utilizzare additivi meccanici e/o chimici.

L'adesivo deve essere preparato in base alla formula, seguendo le raccomandazioni del fabbricante. Anche il film adesivo deve essere applicato in base alle istruzioni. (Attrezzi: spazzola, spatola, attrezzo per stendere l'adesivo, pistola a spruzzo airless).

Materiale adesivo a contatto

Applicare il film adesivo (senza riempimento delle soluzioni di continuità) su entrambe le superfici da incollare. Più è sottile, meglio è. Per chiudere i pori dei materiali a bassa densità, possono essere necessari due strati.

Materiale adesivo indurente

Applicare in maniera uniforme. Le eventuali irregolarità possono essere compensate agendo sullo spessore del film.

3. Incollaggio

Quando si utilizza un materiale adesivo a contatto, è necessario tenere conto del tempo di indurimento. In particolare, con sistemi contenenti acqua anziché normali solventi, la pellicola adesiva deve essere la più secca possibile per poter superare la 'prova del dito' (assenza di tracce se si tocca la superficie adesiva). Se si utilizza un materiale adesivo indurente, le parti devono essere unite immediatamente dopo la sua applicazione.

4. Pressatura

Materiale adesivo a contatto Pressione di contatto fino a 0,5 N/mm²

Materiale adesivo indurente Fissare saldamente

È importante seguire scrupolosamente le istruzioni del fabbricante per quanto riguarda la temperatura di processo, i tempi di polimerizzazione e i tempi di attesa per il primo ciclo.

5. Scelta dei materiali adesivi omologati

A causa della varietà di materiali che possono essere incollati tra loro e dei numerosi adesivi disponibili, si consiglia di fare riferimento al leader mondiale per la produzione di materiale adesivo ed incollante.

Sika Deutschland GmbH
Kornwestheimer Straße 103-107
D-70439 Stoccarda

T +49 (0)711 - 8009-0
F +49 (0)711 - 8009-321
info@de.sika.com
<http://www.sika.de>