

Tecnologia con valvola, Forza di spinta da 15 N a 180 N (con la molla compressa fino a 243 N)

### Fissaggio

### Dimensioni Standard

### Fissaggio

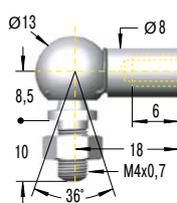
**A3,5**

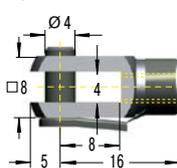
**Occhiello A3,5**  
Forza max. 370 N

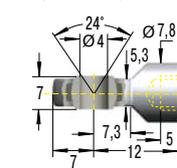
**B3,5**

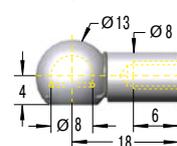

#### Dimensioni e capacità

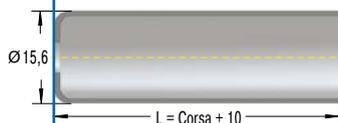
TIPI	Corsa mm	L esteso mm	Forza di spinta max. N
GS-12-20	20	72	180
GS-12-30	30	92	180
GS-12-40	40	112	180
GS-12-50	50	132	180
GS-12-60	60	152	180
GS-12-80	80	192	150
GS-12-100	100	232	150
GS-12-120	120	272	120
GS-12-150	150	332	100

**Filetto maschio B3,5**
**C3,5**

**Snodo sferico a 90° C3,5**  
Forza max. 370 N

**D3,5**

**Forcella D3,5**  
Forza max. 370 N

**E3,5**

**Snodo sferico E3,5**  
Forza max. 370 N

**G3,5**

**Snodo cavo G3,5**  
Forza max. 370 N

**Protezione stelo W3,5-12**


Accessori per il montaggio:  
vedi da pag. 200.

#### Codice di Ordinazione

**GS-12-100-AA-30**

Tipo (compressione) \_\_\_\_\_  
 Corpo Ø (12 mm) \_\_\_\_\_  
 Corsa (100 mm) \_\_\_\_\_  
 Fissaggio lato stelo A3,5 \_\_\_\_\_  
 Fissaggio lato corpo A3,5 \_\_\_\_\_  
 Forza nominale F<sub>1</sub> 30 N \_\_\_\_\_

**Pomello di regolazione DE-GAS-3,5**  
Vedi pag. 175.

### Caratteristiche tecniche

**Forza di spinta:** da 15 N a 180 N (con la molla compressa fino a 243 N)

**Progressione:** da 20 % a 35 % circa

**Temperatura di lavoro:** da -20 °C a +80 °C

**Materiale:** corpo esterno: acciaio rivestito; stelo pistone: acciaio INOX (1.4301/1.4305, AISI 304/303); fissaggi: acciaio zincato

**Montaggio:** È consigliato il montaggio con lo stelo verso il basso per garantire l'ammortizzamento di fine corsa.

**Corsa di ammortizzamento finale:** circa 10 mm (dipende dalla corsa)

**Arresto meccanico:** Prevedere un arresto meccanico esterno di fine corsa.

**Nota:** attrito di primo distacco superiore, se l'unità non ha eseguito dei cicli per un certo tempo

**Fissaggio:** I fissaggi sono intercambiabili e, se necessario, devono essere bloccati per evitare lo svitamento.

**Istruzioni di sicurezza:** Per salvaguardare la sicurezza dell'operatore, le molle a gas in compressione non dovrebbero essere installate precomprese.

