

Tecnologia con valvola, Forza di spinta da 50 N a 700 N (con la molla compressa fino a 945 N)

Fissaggio

Dimensioni Standard

Fissaggio

A8

Ø 8,1

Ø 14

10 Spessore

Sferico R7

14

Ø 8

Cursa

Ø 19

10 Spessore

Ø 8,1

20

20

L +/- 2 mm estesa

Dimensioni e capacità

TIPI	Corsa mm	L esteso mm	Forza di spinta max. N
GS-19-50	50	164	700
GS-19-100	100	264	700
GS-19-150	150	364	700
GS-19-200	200	464	700
GS-19-250	250	564	600
GS-19-300	300	664	450

Codice di Ordinazione

GS-19-150-AC-600

Tipo (compressione) _____

Corpo Ø (19 mm) _____

Corsa (150 mm) _____

Fissaggio lato stelo A8 _____

Fissaggio lato corpo C8 _____

Forza nominale F₁ 600 N _____

B8

M8x1,25

10

C8

Ø 20

12

16,5

30

M8x1,25

36°

D8

Ø 8

16

8

10

16

32

E8

24°

Ø 8

6

13

16

F8

M8x1,25

45°

CH15

Ø 12

12

22

31

G8

Ø 20

Ø 13

6

Ø 13

15

30

Protezione stelo W8-19

Ø 23

L = Corsa + 30

Filetto maschio B8

10

Snodo sferico a 90° C8

Forza max. 1.200 N

30

Forcella D8

Forza max. 3.000 N

32

Snodo sferico E8

Forza max. 3.000 N

36

Snodo sferico assiale F8

Forza max. 1.200 N

31

Snodo cavo G8

Forza max. 1.200 N

30

Pomello di regolazione DE-GAS-8

Vedi pag. 175.

10

Accessori per il montaggio:
vedi da pag. 200.

Caratteristiche tecniche

Forza di spinta: da 50 N a 700 N (con la molla compressa fino a 945 N)

Progressione: da 24 % a 35 % circa

Temperatura di lavoro: da -20 °C a +80 °C

Materiale: corpo esterno: acciaio rivestito con vernice UV; stelo pistone: acciaio con trattamento resistente all'usura; fissaggi: acciaio zincato

Montaggio: In ogni posizione, è consigliato il montaggio con lo stelo verso il basso per garantire l'ammortizzamento di fine corsa.

Corsa di ammortizzamento finale: da 20 mm a 60 mm circa (dipende dalla corsa)

Arresto meccanico: Prevedere un arresto meccanico esterno di fine corsa.

Nota: La camera di grasso integrata riduce l'attrito e l'usura e ottimizza la lubrificazione.

Fissaggio: I fissaggi sono intercambiabili e, se necessario, devono essere bloccati per evitare lo svitamento.

Istruzioni di sicurezza: Per salvaguardare la sicurezza dell'operatore, le molle a gas in compressione non dovrebbero essere installate precomprese.

