

Fissaggio

Dimensioni Standard

Fissaggio

A8



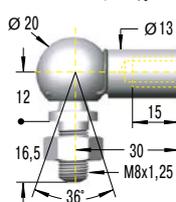
Occhio A8
Forza max. 3.000 N

B8



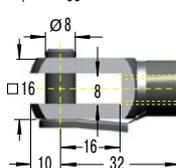
Filetto maschio B8

C8



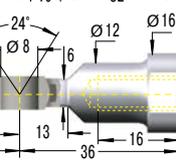
Snodo sferico a 90° C8
Forza max. 1.200 N

D8



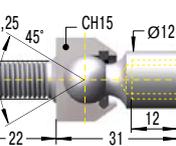
Forcella D8
Forza max. 3.000 N

E8



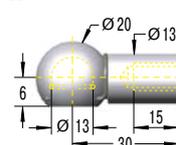
Snodo sferico E8
Forza max. 3.000 N

F8



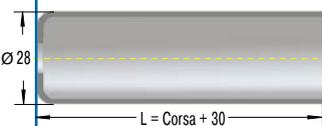
Snodo sferico assiale F8
Forza max. 1.200 N

G8



Snodo cavo G8
Forza max. 1.200 N

Protezione stelo W8-22



Pomello di regolazione DE-GAS-8
Vedi pag. 175.

Dimensioni e capacità

TIPI	Corsa mm	L esteso mm	Forza di spinta max. N
GS-22-50	50	164	1.300
GS-22-100	100	264	1.300
GS-22-150	150	364	1.300
GS-22-200	200	464	1.300
GS-22-250	250	564	1.300
GS-22-300	300	664	1.100
GS-22-350	350	764	850
GS-22-400	400	864	650
GS-22-450	450	964	550
GS-22-500	500	1.064	450
GS-22-550	550	1.164	400
GS-22-600	600	1.264	350
GS-22-650	650	1.364	300
GS-22-700	700	1.464	250

Codice di Ordinazione

GS-22-150-AE-800

Tipo (compressione) _____
 Corpo Ø (23 mm) _____
 Corsa (150 mm) _____
 Fissaggio lato stelo A8 _____
 Fissaggio lato corpo E8 _____
 Forza nominale F₁ 800 N _____

Accessori per il montaggio: vedi da pag. 200.

Caratteristiche tecniche

Forza di spinta: da 80 N a 1.300 N (con la molla compressa fino a 1.820 N)

Progressione: da 30 % a 40 % circa

Temperatura di lavoro: da -20 °C a +80 °C

Materiale: corpo esterno: acciaio rivestito con vernice UV; stelo pistone: acciaio con trattamento resistente all'usura; fissaggi: acciaio zincato

Montaggio: in ogni posizione, è consigliato il montaggio con lo stelo verso il basso per garantire l'ammortizzamento di fine corsa.

Corsa di ammortizzamento finale: da 20 mm a 70 mm circa (dipende dalla corsa)

Arresto meccanico: Prevedere un arresto meccanico esterno di fine corsa.

Nota: La camera di grasso integrata riduce l'attrito e l'usura e ottimizza la lubrificazione.

Fissaggio: I fissaggi sono intercambiabili e, se necessario, devono essere bloccati per evitare lo svitamento.

Istruzioni di sicurezza: Per salvaguardare la sicurezza dell'operatore, le molle a gas in compressione non dovrebbero essere installate precomprese.

