

Tecnologia con valvola, Forza di spinta da 150 N a 2.500 N (con la molla compressa fino a 4.400 N)

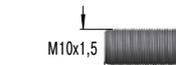
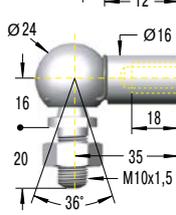
Fissaggio

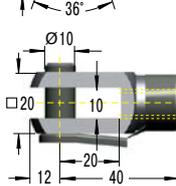
Dimensioni Standard

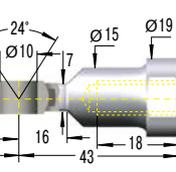
Fissaggio

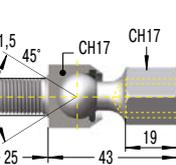
A10

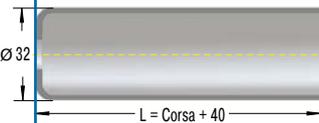
Occhio A10
Forza max. 10.000 N

B10

Filetto maschio B10
C10

Snodo sferico a 90° C10
Forza max. 1.800 N

D10

Forcella D10
Forza max. 10.000 N

E10

Snodo sferico E10
Forza max. 10.000 N

F10

Snodo sferico assiale F10
Forza max. 1.800 N

Protezione stelo W10-28

Pomello di regolazione DE-GAS-10
Vedi pag. 175.

Dimensioni e capacità

TIPI	Corsa mm	L esteso mm	Forza di spinta max. N
GS-28-100	100	262	2.500
GS-28-150	150	362	2.500
GS-28-200	200	462	2.500
GS-28-250	250	562	2.500
GS-28-300	300	662	2.500
GS-28-350	350	762	2.500
GS-28-400	400	862	2.400
GS-28-450	450	962	1.950
GS-28-500	500	1.062	1.600
GS-28-550	550	1.162	1.350
GS-28-600	600	1.262	1.150
GS-28-650	650	1.362	1.000
GS-28-700	700	1.462	900
GS-28-750	750	1.562	800

Codice di Ordinazione

GS-28-150-EE-1200

Tipo (compressione) _____
 Corpo Ø (28 mm) _____
 Corsa (150 mm) _____
 Fissaggio lato stelo E10 _____
 Fissaggio lato corpo E10 _____
 Forza nominale F₁ 1200 N _____

Accessori per il montaggio:
vedi da pag. 200.

Caratteristiche tecniche

Forza di spinta: da 150 N a 2.500 N (con la molla compressa fino a 4.400 N)

Progressione: da 63 % a 76 % circa

Temperatura di lavoro: da -20 °C a +80 °C

Materiale: corpo esterno: acciaio rivestito con vernice UV; stelo pistone: acciaio con trattamento resistente all'usura; fissaggi: acciaio zincato

Montaggio: in ogni posizione, è consigliato il montaggio con lo stelo verso il basso per garantire l'ammortizzamento di fine corsa.

Corsa di ammortizzamento finale: da 30 mm a 70 mm circa (dipende dalla corsa)

Arresto meccanico: Prevedere un arresto meccanico esterno di fine corsa.

Nota: La camera di grasso integrata riduce l'attrito e l'usura e ottimizza la lubrificazione.

Fissaggio: I fissaggi sono intercambiabili e, se necessario, devono essere bloccati per evitare lo svitamento.

Istruzioni di sicurezza: Per salvaguardare la sicurezza dell'operatore, le molle a gas in compressione non dovrebbero essere installate precomprese.

