

Tecnologia con valvola, Forza di spinta da 2.000 N a 13.000 N (con la molla compressa fino a 16.250 N)

Fissaggio

Dimensioni Standard

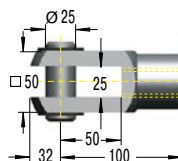
Fissaggio

B24



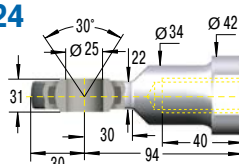
Filetto maschio B24

D24



Forcella D24
Forza max. 50.000 N

E24



Snodo sferico E24
Forza max. 50.000 N

Dimensioni e capacità

TIPI	Corsa mm	L esteso mm	Forza di spinta max. N
GS-70-100	100	320	13.000
GS-70-200	200	520	13.000
GS-70-300	300	720	13.000
GS-70-400	400	920	13.000
GS-70-500	500	1.120	13.000
GS-70-600	600	1.320	13.000
GS-70-700	700	1.520	13.000
GS-70-800	800	1.720	11.550

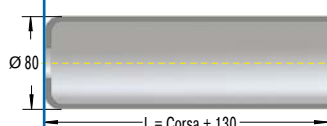
Codice di Ordinazione

GS-70-200-EE-8000

Tipo (Compressione) _____
Corpo Ø (70 mm) _____
Corsa (200 mm) _____
Fissaggio lato stelo E24 _____
Fissaggio lato corpo E24 _____
Forza nominale F₁ 8000 N _____

Accessori per il montaggio:
vedi da pag. 200.

Protezione stelo
W24-70



Caratteristiche tecniche

Forza di spinta: da 2.000 N a 13.000 N (con la molla compressa fino a 16.250 N)

Progressione: circa 25 %

Temperatura di lavoro: da -20 °C a +80 °C

Materiale: corpo esterno: acciaio rivestito; stelo pistone: acciaio cromato ad alta resistenza; fissaggi: acciaio zincato

Montaggio: in ogni posizione, è consigliato il montaggio con lo stelo verso il basso per garantire l'ammortizzamento di fine corsa.

Corsa di ammortizzamento finale: da 10 mm a 20 mm circa (dipende dalla corsa)

Arresto meccanico: Prevedere un arresto meccanico esterno di fine corsa.

Nota: attrito di primo distacco superiore, se l'unità non ha eseguito dei cicli per un certo tempo

Fissaggio: I fissaggi sono intercambiabili e, se necessario, devono essere bloccati per evitare lo svitamento.

Istruzioni di sicurezza: Per salvaguardare la sicurezza dell'operatore, le molle a gas in compressione non dovrebbero essere installate precomprese.

GS-70

