

Fissaggio

Dimensioni Standard

Fissaggio

**B8** Filetto maschio B8

**A8-VA** Occhio A8-VA  
Forza max. 1.560 N

**C8-VA** Snodo sferico a 90° C8-VA  
Forza max. 1.140 N

**D8-VA** Forcella D8-VA  
Forza max. 1.560 N

**E8-VA** Snodo sferico E8-VA  
Forza max. 1.560 N

**G8-VA** Snodo cavo G8-VA  
Forza max. 1.140 N

**Protezione stelo W8-22-VA**

**Accessori per il montaggio: vedi da pag. 208.**

**Pomello di regolazione DE-GAS-8**  
Vedi pag. 175.

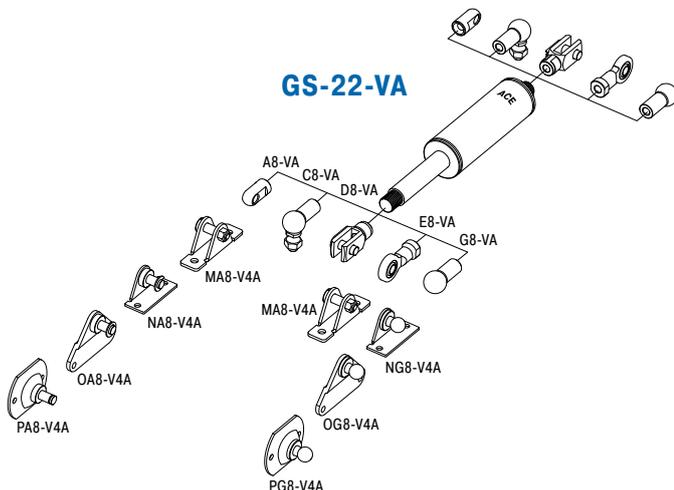
**Dimensioni e capacità**

TIPI	Corsa mm	L esteso mm	Forza di spinta max. N
GS-22-50-VA	50	164	1.200
GS-22-100-VA	100	264	1.200
GS-22-150-VA	150	364	1.200
GS-22-200-VA	200	464	1.200
GS-22-250-VA	250	564	1.200
GS-22-300-VA	300	664	1.100
GS-22-350-VA	350	764	850
GS-22-400-VA	400	864	650
GS-22-450-VA	450	964	550
GS-22-500-VA	500	1.064	450
GS-22-550-VA	550	1.164	400
GS-22-600-VA	600	1.264	350
GS-22-650-VA	650	1.364	300
GS-22-700-VA	700	1.464	250

**Codice di Ordinazione**

GS-22-150-AE-800-VA

Tipo (Compressione) \_\_\_\_\_  
 Corpo Ø (23 mm) \_\_\_\_\_  
 Corsa (150 mm) \_\_\_\_\_  
 Fissaggio lato stelo A8-VA \_\_\_\_\_  
 Fissaggio lato corpo E8-VA \_\_\_\_\_  
 Forza nominale F<sub>1</sub> 800 N \_\_\_\_\_  
 Materiale (1.4301/1.4305, AISI 304/303, VA) \_\_\_\_\_



Caratteristiche tecniche

- Forza di spinta:** da 100 N a 1.200 N (con la molla compressa fino a 1.596 N)
- Progressione:** da 29 % a 33 % circa
- Temperatura di lavoro:** da -20 °C a +80 °C
- Materiale:** corpo esterno, stelo pistone, fissaggi: acciaio INOX (1.4301/1.4305, AISI 304/303)
- Montaggio:** È consigliato il montaggio con lo stelo verso il basso per garantire l'ammortizzamento di fine corsa.
- Corsa di ammortizzamento finale:** circa 20 mm (dipende dalla corsa)
- Arresto meccanico:** Prevedere un arresto meccanico esterno di fine corsa.
- Nota:** olio speciale a normative alimentari FDA 21 CFR 178.3570
- Fissaggio:** I fissaggi sono intercambiabili e, se necessario, devono essere bloccati per evitare lo svitamento.
- Istruzioni di sicurezza:** Per salvaguardare la sicurezza dell'operatore, le molle a gas in compressione non dovrebbero essere installate precomprese.