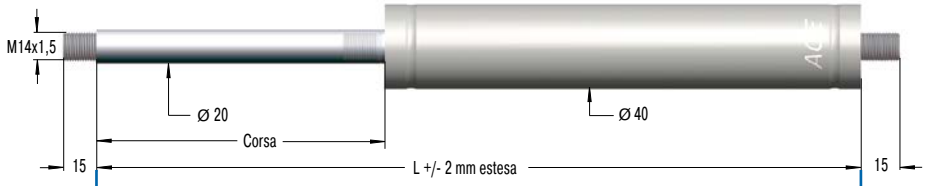
Molle a gas industriali a compressione GS-40-VA

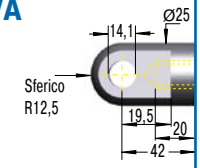
Acciaio INOX, Forza di spinta da 500 N a 5.000 N (con la molla compressa fino a 7.100 N)

Fissaggio — Dimensioni Standard — Fissaggio

B14



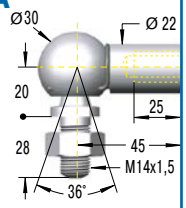
A14-VA



Dimensioni e capacità

TIPI	Corsa mm	L esteso mm	Forza di spinta max. N
GS-40-100-VA	100	317	5.000
GS-40-150-VA	150	417	5.000
GS-40-200-VA	200	517	5.000
GS-40-300-VA	300	717	5.000
GS-40-400-VA	400	917	5.000
GS-40-500-VA	500	1.117	5.000
GS-40-600-VA	600	1.317	4.150

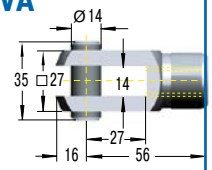
C14-VA



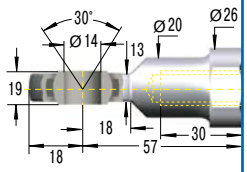
Codice di Ordinazione **GS-40-150-DD-3500-VA**

- Tipo (Compressione)
- Corpo Ø (40 mm)
- Corsa (150 mm)
- Fissaggio lato stelo D14-VA
- Fissaggio lato corpo D14-VA
- Forza nominale F_1 3500 N
- Materiale (1.4301/1.4305, AISI 304/303, VA)

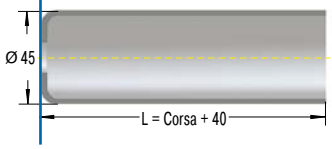
D14-VA



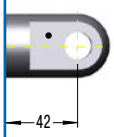
E14-VA



Protezione stelo
W14-40-VA

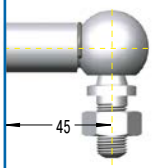


Filetto maschio B14

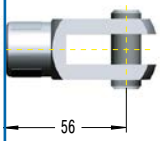


Occhiello A14-VA
Forza max. 7.000 N

Snodo sferico a 90°
C14-VA
Forza max. 3.200 N

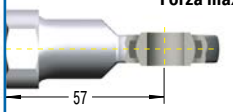


Forcella D14-VA
Forza max. 7.000 N

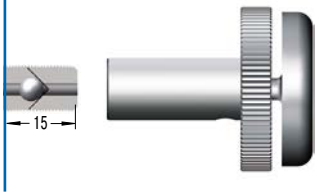


Accessori per il montaggio: vedi da pag. 208.

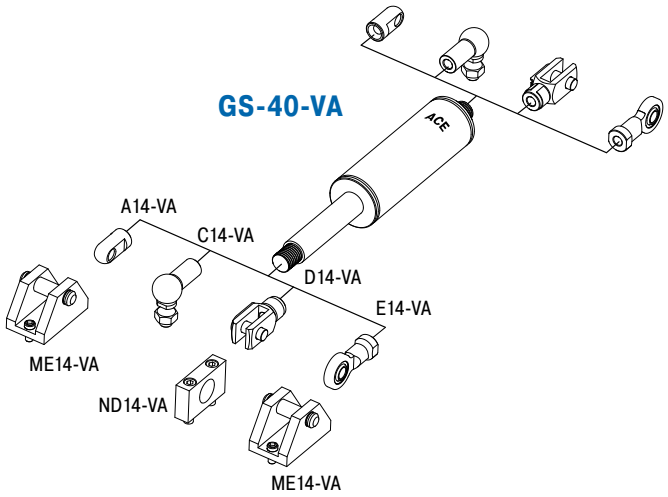
Snodo sferico E14-VA
Forza max. 7.000 N



Pomello di regolazione
DE-GAS-14
Vedi pag. 175.



Caratteristiche tecniche



Forza di spinta: da 500 N a 5.000 N (con la molla compressa fino a 7.100 N)

Progressione: da 34 % a 42 % circa

Temperatura di lavoro: da -20 °C a +80 °C

Materiale: corpo esterno, stelo pistone, fissaggi: acciaio INOX (1.4301/1.4305, AISI 304/303)

Montaggio: È consigliato il montaggio con lo stelo verso il basso per garantire l'ammortizzamento di fine corsa.

Corsa di ammortizzamento finale: circa 30 mm (dipende dalla corsa)

Arresto meccanico: Prevedere un arresto meccanico esterno di fine corsa.

Nota: olio speciale a normative alimentari FDA 21 CFR 178.3570

Fissaggio: I fissaggi sono intercambiabili e, se necessario, devono essere bloccati per evitare lo svitamento.

Istruzioni di sicurezza: Per salvaguardare la sicurezza dell'operatore, le molle a gas in compressione non dovrebbero essere installate precompresse.

Edizione 02.2018 – Specifiche tecniche possono subire variazioni