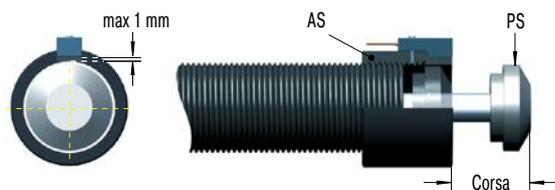


## AS



## Ghiera d'arresto completa di sensore

Il kit AS, completo di sensore PNP, può essere montato sui più diffusi modelli di deceleratori. È assolutamente necessario utilizzare il bottone in acciaio tipo PS.

Vantaggi: lunghezza ridotta, montaggio compatto, buon rapporto prezzo-prestazioni, installabile su modelli di deceleratori standard esistenti, regolazione di precisione della corsa.

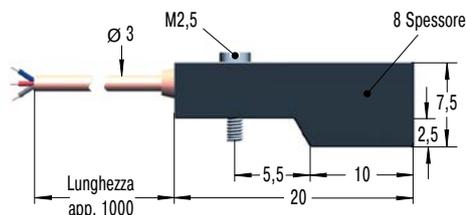
## Codice di ordinazione

Il bottone in acciaio tipo PS è standard sui seguenti modelli: SC190EUM0-4, SC300EUM0-9, SC650EUM0-9, SC925EUM0-4, MA/MVC225EUM, MA/MVC600EUM e MA/MVC900EUM. Con gli altri modelli è necessario ordinare il bottone PS come accessorio a parte.

## Suggerimento di montaggio

Si consiglia di fissare il bottone sullo stelo usando LOCTITE 290. Nota! Evitare di lasciare tracce di adesivo sullo stelo: danneggerebbero le guarnizioni. Avvitare la boccola porta sensori sul deceleratore e fissarla in posizione. Possibilmente evitare che il cavo del sensore sia vicino a cavi di potenza.

## 250-3 PNP



## Sensore di prossimità

Il sensore di posizione viene fornito completo della ghiera di arresto corrispondente. La posizione di partenza corretta può essere quindi verificata elettronicamente.

## Codice di ordinazione

Codice d'ordinazione: 250-3 PNP

## Caratteristiche sensore PNP

Tensione di alimentazione: 10-27 Vcc

Ondulazione: < 10 %

Intensità di corrente max.: 100 mA

Temperatura di funzionamento: da -10 °C a +60 °C

Tensione residua: max. 1 V

Protezione: IP67 (IEC 144) con indicatore LED

Il sensore è normalmente aperto con il deceleratore in estensione. Il contatto si chiude ed il LED si accende quando il deceleratore è completamente compresso.

