

I tappeti ammortizzanti **SLAB** delle serie **SL-030, SL-100 e SL-300** sono in materiale visco elastico PUR e sono costruiti secondo una formula brevettata, progettata per assorbire i carichi. Allo stesso tempo il rumore è effettivamente ridotto. La caratteristica di questo materiale è di avere un elevato ammortizzo interno. L'elasticità del rimbalzo è di circa  $< 30\%$  (Tolleranza  $\pm 10\%$ ). Quando il carico non necessita di una fermata di precisione e l'energia non deve essere assorbita al 100%, il prodotto **SLAB** è una valida alternativa ai deceleratori industriali.

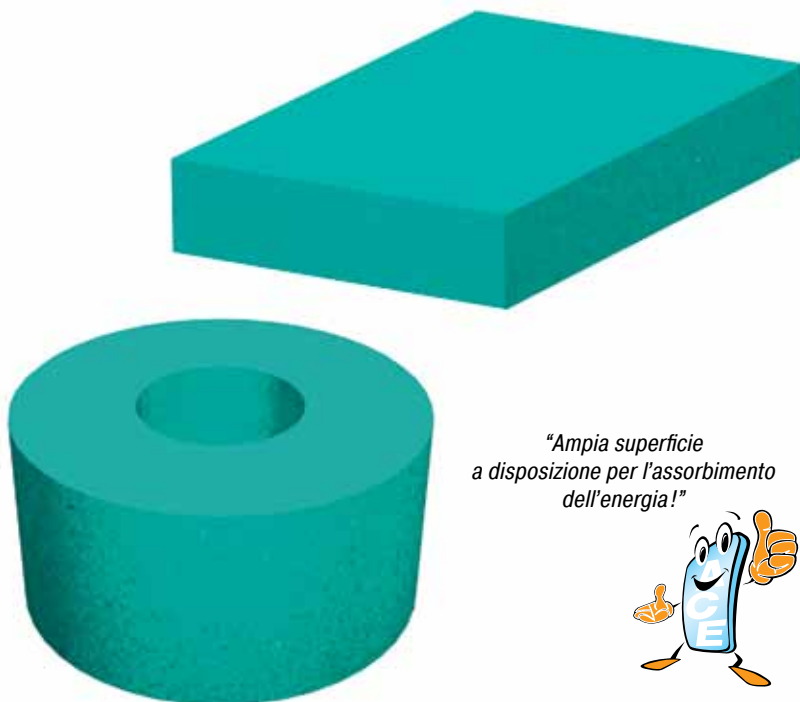
Le diverse densità

SL-030 = 270 kg/m<sup>3</sup>

SL-100 = 500 kg/m<sup>3</sup> ed

SL-300 = 800 kg/m<sup>3</sup>

permettono di assorbire un'ampia gamma di pesi nelle più svariate applicazioni industriali. Questo consente una scelta relativamente semplice per la propria applicazione.



*"Ampia superficie a disposizione per l'assorbimento dell'energia!"*



**Velocità d'impatto:** max. 5 m/s

**Valori di compressione:**  $\leq 5\%$ , a 50% di compressione, 23 °C, 70 h, 30 min. dopo lo scarico, secondo norma EN ISO 1856

**Condizioni ambientali:** resistente all'ozono e alla radiazione UV (vedere anche la resistenza chimica pag. 111)

**Materiale:** elastomero in poliuretano a cellule miste; colore standard VERDE

**Densità standard:** 270 kg/m<sup>3</sup>, 500 kg/m<sup>3</sup> e 800 kg/m<sup>3</sup>

**Capacità di Recupero / Memoria all'impatto:**  $< 30\%$ , tolleranza  $\pm 10\%$ , SL-030 e SL-100 secondo la normativa DIN 53573, SL-300 secondo la normativa DIN 53512 (Misurazioni secondo la rispettiva norma).

**Comportamento col fuoco:** B2, normalmente infiammabile secondo la norma DIN 4102

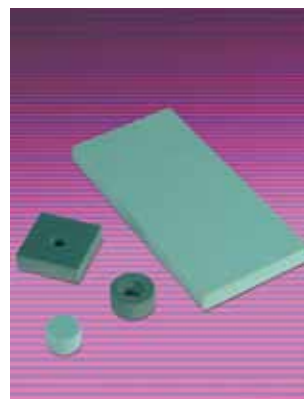
**Temperatura di lavoro:** da -5 °C a +50 °C; per breve tempo è possibile lavorare con temperature superiori.

**Forme disponibili:** spessore: 12,5 e 25 mm. Rotoli: larghezza 1,5 m, lunghezza 5,0 m. Strisce: fino alla massima larghezza e lunghezza. Altre dimensioni (incluso lo spessore), colori, forme e ritagli su richiesta.

**Lavorazioni meccaniche possibili:** taglio a getto d'acqua, a sega; stampaggio, fresatura, foratura. Lavorazioni con fustelle.

**Tipo di montaggio:** incollaggio (vedere istruzioni per il tipo di incollante a pag. 110), bloccaggio, con viti, etc.

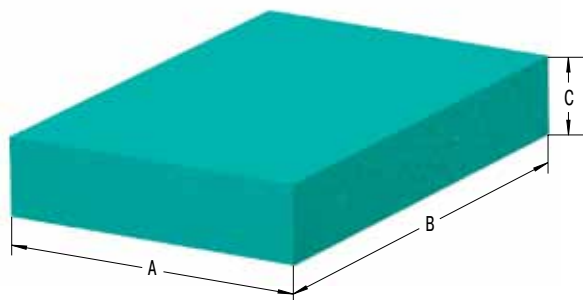
**Su richiesta:** disponibile con una protezione superficiale in poliuretano compatto 2 mm; durezza in shore: 82 shore Sh A.



#### Codice di Ordinazione

ACE-SLAB \_\_\_\_\_  
 Tipo di materiale \_\_\_\_\_  
 Spessore del materiale 12,5 mm \_\_\_\_\_  
 Specifica speciale dimensionale/Forma \_\_\_\_\_  
 (assegnato da ACE)

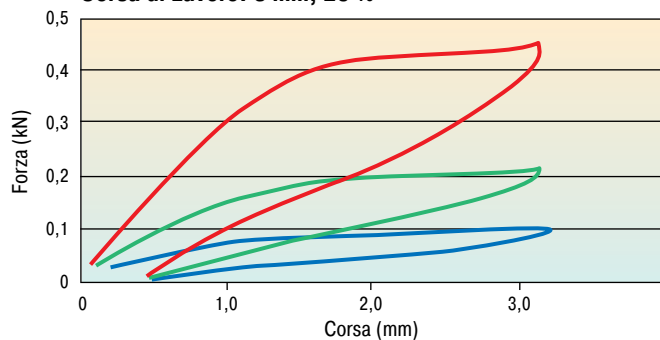
SL-030-12-Dxxxx



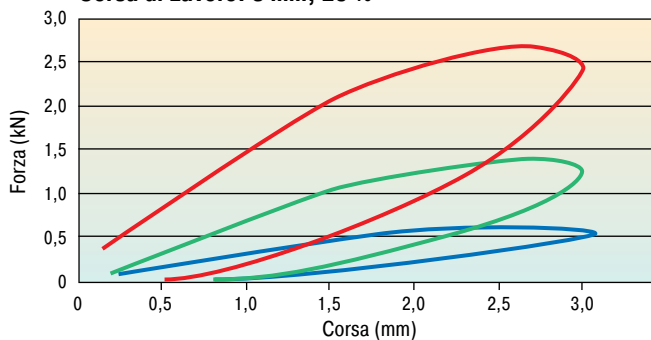
Il tappeto SLAB selezionato dovrebbe essere testato dal cliente in ogni singola applicazione.

#### Caratteristiche del Modello SL-030-12

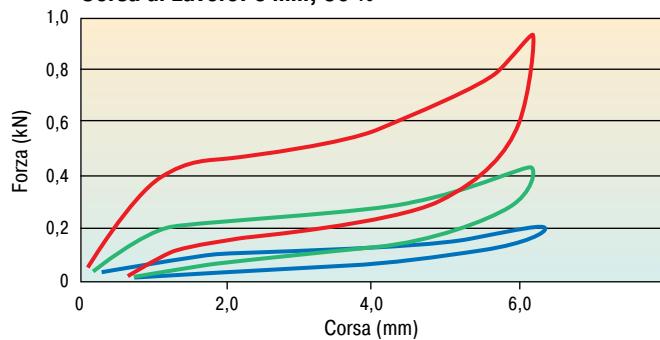
**Curva Statica Forza - Corsa**  
 Corsa di Lavoro: 3 mm, 25 %



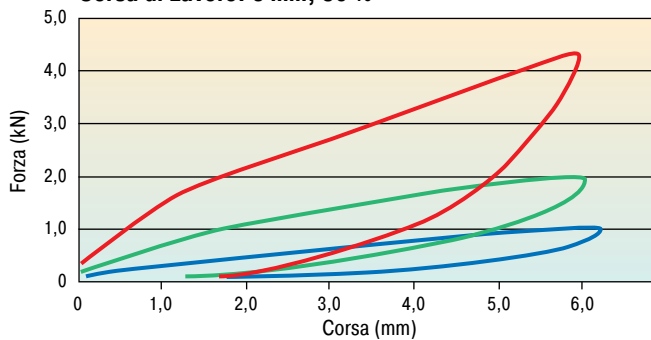
**Curva Dinamica Forza - Corsa**  
 Corsa di Lavoro: 3 mm, 25 %



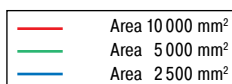
**Curva Statica Forza - Corsa**  
 Corsa di Lavoro: 6 mm, 50 %



**Curva Dinamica Forza - Corsa**  
 Corsa di Lavoro: 6 mm, 50 %



Dati del carico: statico, fra due lastre, velocità di deformazione 1% dello spessore della lastra/sec.



Dati del carico: dinamico, massa in caduta libera, velocità di impatto, circa 1 m/s.

#### Dimensioni e Tabella delle Capacità (Dimensioni Campioni da MP1 a MP3)

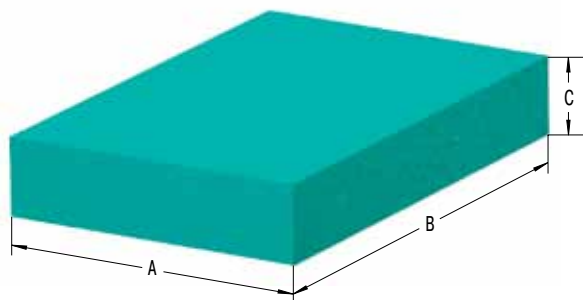
Tipo	<sup>1</sup> W <sub>3</sub> max. Nm/Ciclo	<sup>1</sup> Utilizzo della corsa della corsa mm	A	B	C	Area mm <sup>2</sup>	Densità kg/m <sup>3</sup>	Tempo di ritorno s	Peso kg
SL-030-12-D-MP1	2,3 (5,0)	3 (6)	50	50	12,5	2 500	270	ca. 3 (4)	0,008
SL-030-12-D-MP2	4,3 (9,5)	3 (6)	70,7	70,7	12,5	5 000	270	ca. 3 (4)	0,017
SL-030-12-D-MP3	9,5 (19,5)	3 (6)	100	100	12,5	10 000	270	ca. 3 (4)	0,034

<sup>1</sup> L'assorbimento di energia e l'utilizzo della corsa così come illustrato nella curva di progressione si riferiscono ad una massa in caduta libera con una velocità d'impatto di 1 m/s. Per dati applicativi diversi, questi valori devono essere considerati SOLO come riferimento. L'energia di assorbimento dipende dalla **superficie d'impatto selezionata** e dalla corsa utilizzata. Elevati cicli di lavoro dello SLAB comportano una diminuzione della capacità di assorbimento dell'energia (Il materiale si usura!).

#### Codice di Ordinazione

ACE-SLAB \_\_\_\_\_  
 Tipo di materiale \_\_\_\_\_  
 Spessore del materiale 25 mm \_\_\_\_\_  
 Specifica speciale dimensionale/Forma \_\_\_\_\_  
 (assegnato da ACE)

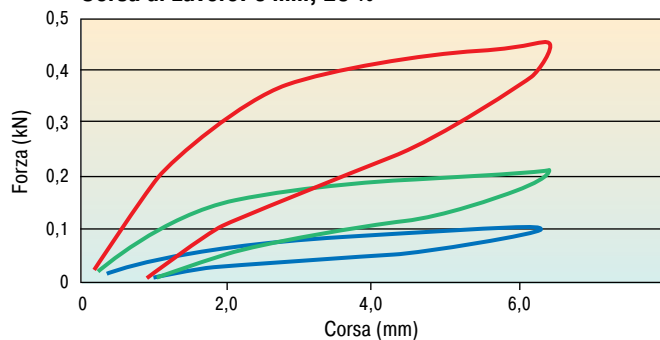
SL-030-25-Dxxxx



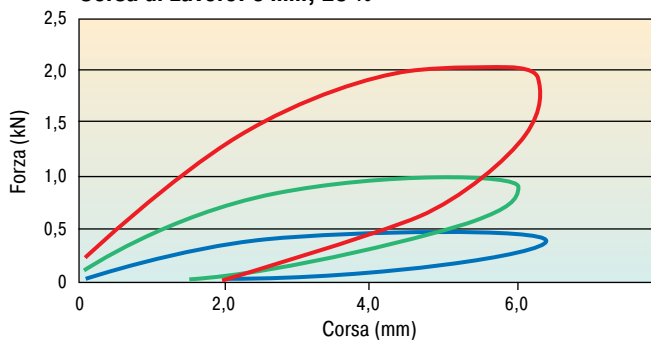
Il tappeto SLAB selezionato dovrebbe essere testato dal cliente in ogni singola applicazione.

#### Caratteristiche del Modello SL-030-25

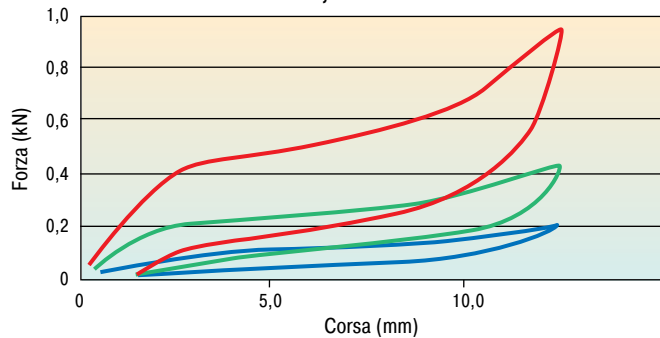
**Curva Statica Forza - Corsa**  
 Corsa di Lavoro: 6 mm, 25 %



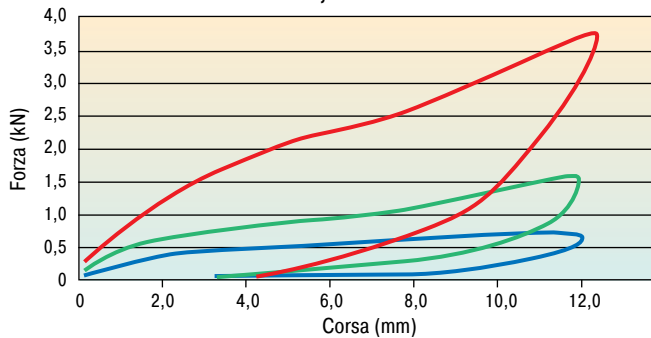
**Curva Dinamica Forza - Corsa**  
 Corsa di Lavoro: 6 mm, 25 %



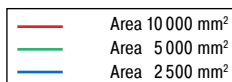
**Curva Statica Forza - Corsa**  
 Corsa di Lavoro: 12 mm, 50 %



**Curva Dinamica Forza - Corsa**  
 Corsa di Lavoro: 12 mm, 50 %



Dati del carico: statico, fra due lastre, velocità di deformazione 1% dello spessore della lastra/sec.



Dati del carico: dinamico, massa in caduta libera, velocità di impatto, circa 1 m/s.

#### Dimensioni e Tabella delle Capacità (Dimensioni Campioni da MP1 a MP3)

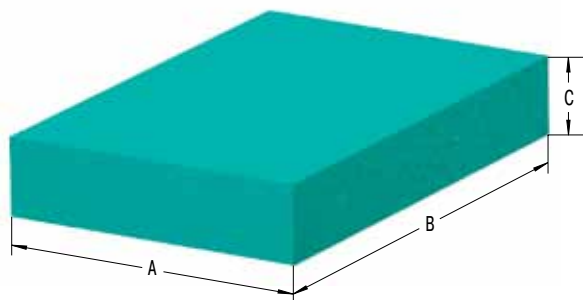
Tipo	<sup>1</sup> W <sub>3</sub> max. Nm/Ciclo	<sup>1</sup> Utilizzo della corsa della corsa mm	A	B	C	Area mm <sup>2</sup>	Densità kg/m <sup>3</sup>	Tempo di ritorno s	Peso kg
SL-030-25-D-MP1	3,5 (6,0)	6 (12)	50	50	25	2 500	270	ca. 4 (5)	0,017
SL-030-25-D-MP2	5,7 (11,5)	6 (12)	70,7	70,7	25	5 000	270	ca. 4 (5)	0,034
SL-030-25-D-MP3	11,5 (21,5)	6 (12)	100	100	25	10 000	270	ca. 4 (5)	0,068

<sup>1</sup> L'assorbimento di energia e l'utilizzo della corsa così come illustrato nella curva di progressione si riferiscono ad una massa in caduta libera con una velocità d'impatto di 1 m/s. Per dati applicativi diversi, questi valori devono essere considerati SOLO come riferimento. L'energia di assorbimento dipende dalla **superficie d'impatto selezionata** e dalla corsa utilizzata. Elevati cicli di lavoro dello SLAB comportano una diminuzione della capacità di assorbimento dell'energia (Il materiale si usura!).

#### Codice di Ordinazione

ACE-SLAB \_\_\_\_\_  
 Tipo di materiale \_\_\_\_\_  
 Spessore del materiale 12,5 mm \_\_\_\_\_  
 Specifica speciale dimensionale/Forma \_\_\_\_\_  
 (assegnato da ACE)

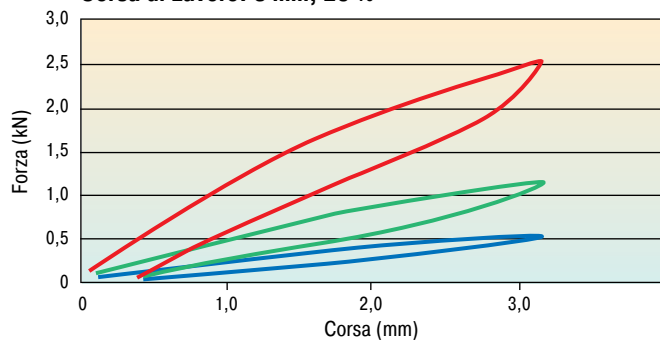
SL-100-12-Dxxxx



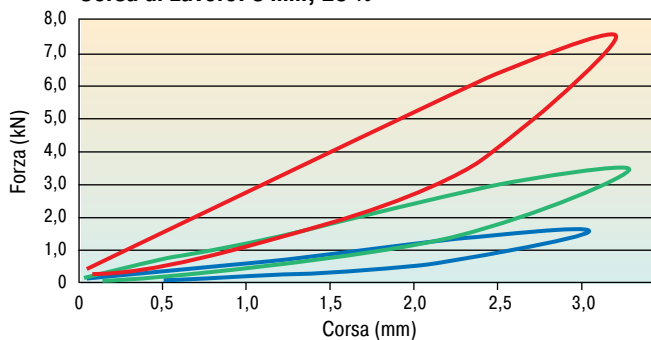
Il tappeto SLAB selezionato dovrebbe essere testato dal cliente in ogni singola applicazione.

#### Caratteristiche del Modello SL-100-12

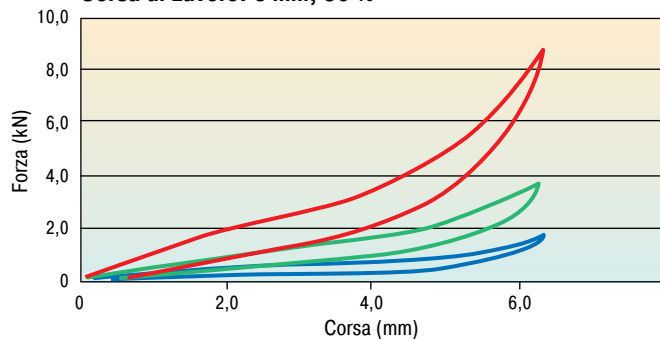
**Curva Statica Forza - Corsa**  
 Corsa di Lavoro: 3 mm, 25 %



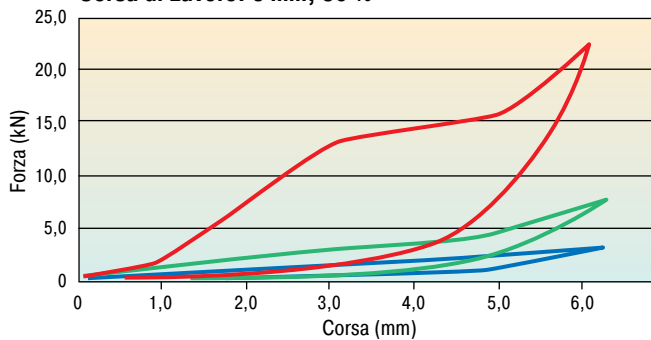
**Curva Dinamica Forza - Corsa**  
 Corsa di Lavoro: 3 mm, 25 %



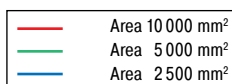
**Curva Statica Forza - Corsa**  
 Corsa di Lavoro: 6 mm, 50 %



**Curva Dinamica Forza - Corsa**  
 Corsa di Lavoro: 6 mm, 50 %



Dati del carico: statico, fra due lastre, velocità di deformazione 1% dello spessore della lastra/sec.



Dati del carico: dinamico, massa in caduta libera, velocità di impatto, circa 1 m/s.

#### Dimensioni e Tabella delle Capacità (Dimensioni Campioni da MP1 a MP3)

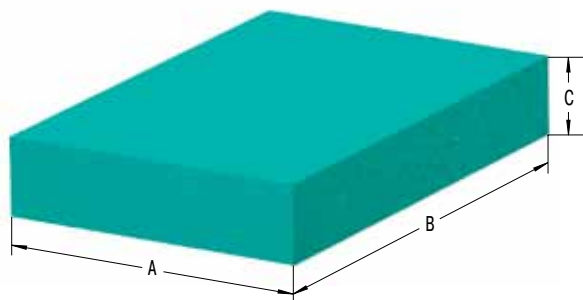
Tipo	<sup>1</sup> W <sub>3</sub> max. Nm/Ciclo	<sup>1</sup> Utilizzo della corsa della corsa mm	A	B	C	Area mm <sup>2</sup>	Densità kg/m <sup>3</sup>	Tempo di ritorno s	Peso kg
SL-100-12-D-MP1	4,5 (13,0)	3 (6)	50	50	12,5	2 500	500	ca. 3 (4)	0,016
SL-100-12-D-MP2	11,5 (29,0)	3 (6)	70,7	70,7	12,5	5 000	500	ca. 3 (4)	0,031
SL-100-12-D-MP3	23,0 (75,0)	3 (6)	100	100	12,5	10 000	500	ca. 3 (4)	0,063

<sup>1</sup> L'assorbimento di energia e l'utilizzo della corsa così come illustrato nella curva di progressione si riferiscono ad una massa in caduta libera con una velocità d'impatto di 1 m/s. Per dati applicativi diversi, questi valori devono essere considerati SOLO come riferimento. L'energia di assorbimento dipende dalla **superficie d'impatto selezionata** e dalla corsa utilizzata. Elevati cicli di lavoro dello SLAB comportano una diminuzione della capacità di assorbimento dell'energia (Il materiale si usura!).

#### Codice di Ordinazione

ACE-SLAB \_\_\_\_\_  
 Tipo di materiale \_\_\_\_\_  
 Spessore del materiale 25 mm \_\_\_\_\_  
 Specifica speciale dimensionale/Forma \_\_\_\_\_  
 (assegnato da ACE)

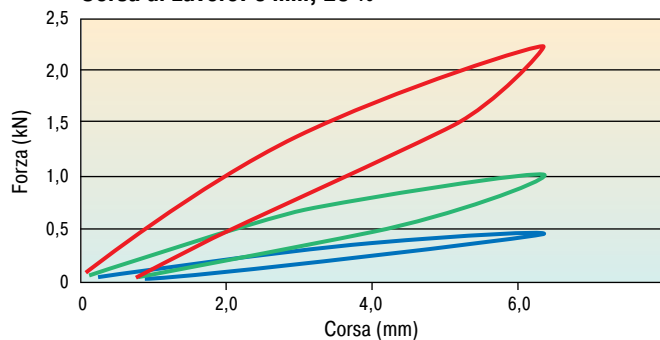
SL-100-25-Dxxxx



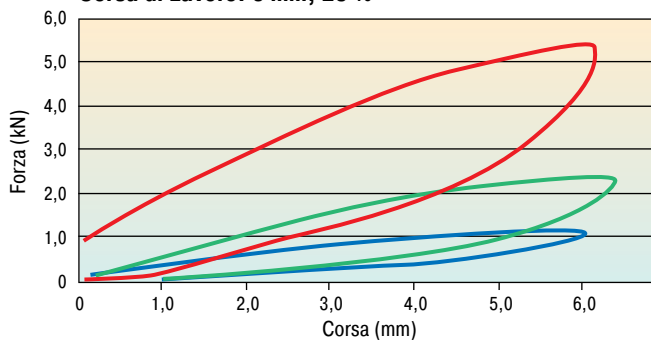
Il tappeto SLAB selezionato dovrebbe essere testato dal cliente in ogni singola applicazione.

#### Caratteristiche del Modello SL-100-25

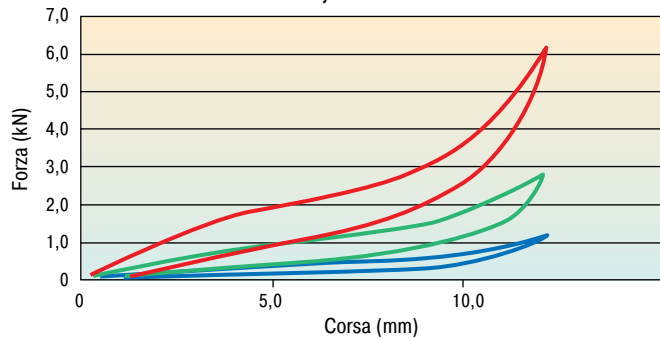
**Curva Statica Forza - Corsa**  
 Corsa di Lavoro: 6 mm, 25 %



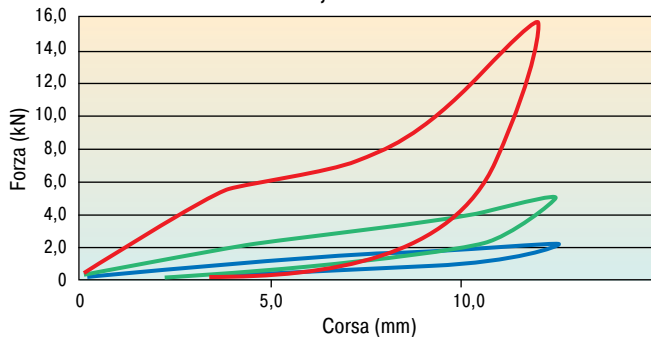
**Curva Dinamica Forza - Corsa**  
 Corsa di Lavoro: 6 mm, 25 %



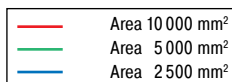
**Curva Statica Forza - Corsa**  
 Corsa di Lavoro: 12 mm, 50 %



**Curva Dinamica Forza - Corsa**  
 Corsa di Lavoro: 12 mm, 50 %



Dati del carico: statico, fra due lastre, velocità di deformazione 1% dello spessore della lastra/sec.



Dati del carico: dinamico, massa in caduta libera, velocità di impatto, circa 1 m/s.

#### Dimensioni e Tabella delle Capacità (Dimensioni Campioni da MP1 a MP3)

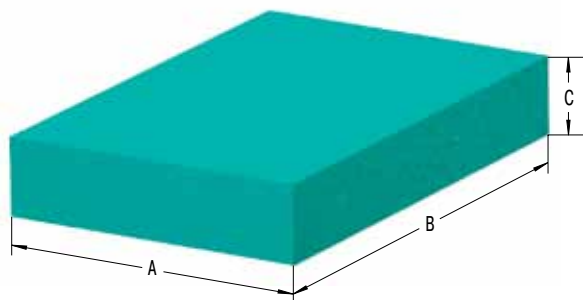
Tipo	<sup>1</sup> W <sub>3</sub> max. Nm/Ciclo	<sup>1</sup> Utilizzo della corsa della corsa mm	A	B	C	Area mm <sup>2</sup>	Densità kg/m <sup>3</sup>	Tempo di ritorno s	Peso kg
SL-100-25-D-MP1	5,7 (14,5)	6 (12)	50	50	25	2 500	500	ca. 4 (5)	0,031
SL-100-25-D-MP2	11,5 (33,0)	6 (12)	70,7	70,7	25	5 000	500	ca. 4 (5)	0,062
SL-100-25-D-MP3	28,5 (90,0)	6 (12)	100	100	25	10 000	500	ca. 4 (5)	0,125

<sup>1</sup> L'assorbimento di energia e l'utilizzo della corsa così come illustrato nella curva di progressione si riferiscono ad una massa in caduta libera con una velocità d'impatto di 1 m/s. Per dati applicativi diversi, questi valori devono essere considerati SOLO come riferimento. L'energia di assorbimento dipende dalla **superficie d'impatto selezionata** e dalla corsa utilizzata. Elevati cicli di lavoro dello SLAB comportano una diminuzione della capacità di assorbimento dell'energia (Il materiale si usura!).

#### Codice di Ordinazione

ACE-SLAB \_\_\_\_\_  
 Tipo di materiale \_\_\_\_\_  
 Spessore del materiale 12,5 mm \_\_\_\_\_  
 Specifica speciale dimensionale/Forma \_\_\_\_\_  
 (assegnato da ACE)

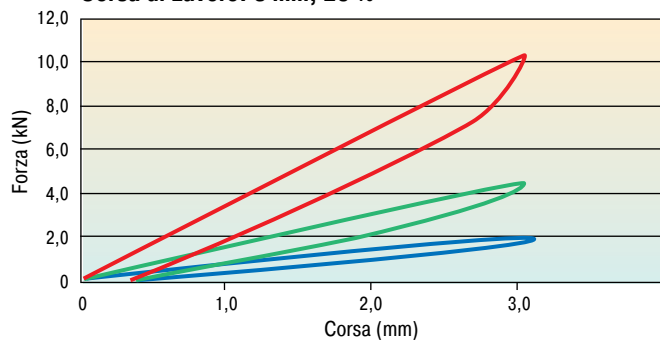
SL-300-12-Dxxxx



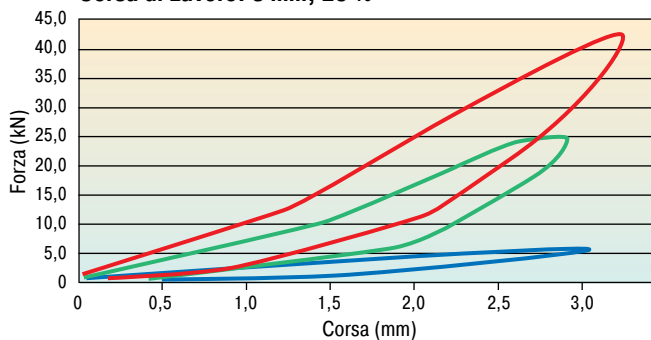
Il tappeto SLAB selezionato dovrebbe essere testato dal cliente in ogni singola applicazione.

#### Caratteristiche del Modello SL-300-12

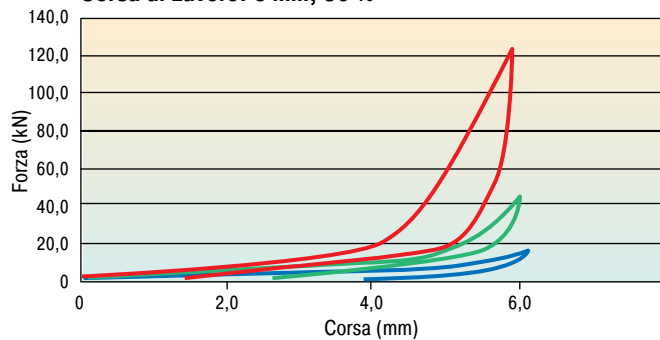
**Curva Statica Forza - Corsa**  
 Corsa di Lavoro: 3 mm, 25 %



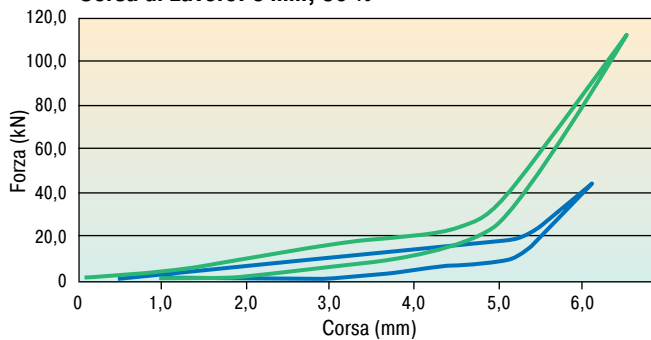
**Curva Dinamica Forza - Corsa**  
 Corsa di Lavoro: 3 mm, 25 %



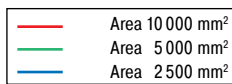
**Curva Statica Forza - Corsa**  
 Corsa di Lavoro: 6 mm, 50 %



**Curva Dinamica Forza - Corsa**  
 Corsa di Lavoro: 6 mm, 50 %



Dati del carico: statico, fra due lastre, velocità di deformazione 1% dello spessore della lastra/sec.



Dati del carico: dinamico, massa in caduta libera, velocità di impatto, circa 1 m/s.

#### Dimensioni e Tabella delle Capacità (Dimensioni Campioni da MP1 a MP3)

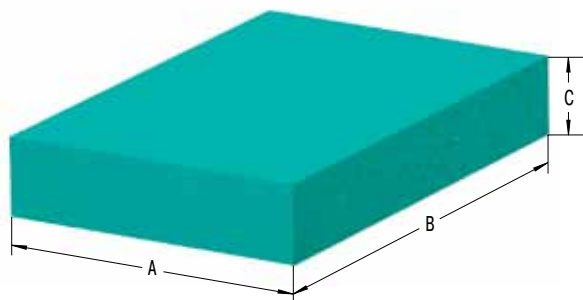
Tipo	<sup>1</sup> W <sub>3</sub> max. Nm/Ciclo	<sup>1</sup> Utilizzo della corsa della corsa mm	A	B	C	Area mm <sup>2</sup>	Densità kg/m <sup>3</sup>	Tempo di ritorno s	Peso kg
SL-300-12-D-MP1	17,0 (85,0)	3 (6)	50	50	12,5	2 500	800	ca. 2 (3)	0,025
SL-300-12-D-MP2	50,0 (250,0)	3 (6)	70,7	70,7	12,5	5 000	800	ca. 2 (3)	0,050
SL-300-12-D-MP3	100,0	3 (6)	100	100	12,5	10 000	800	ca. 2 (3)	0,100

<sup>1</sup> L'assorbimento di energia e l'utilizzo della corsa così come illustrato nella curva di progressione si riferiscono ad una massa in caduta libera con una velocità d'impatto di 1 m/s. Per dati applicativi diversi, questi valori devono essere considerati SOLO come riferimento. L'energia di assorbimento dipende dalla **superficie d'impatto selezionata** e dalla corsa utilizzata. Elevati cicli di lavoro dello SLAB comportano una diminuzione della capacità di assorbimento dell'energia (Il materiale si usura!).

#### Codice di Ordinazione

ACE-SLAB \_\_\_\_\_  
 Tipo di materiale \_\_\_\_\_  
 Spessore del materiale 25 mm \_\_\_\_\_  
 Specifica speciale dimensionale/Forma \_\_\_\_\_  
 (assegnato da ACE)

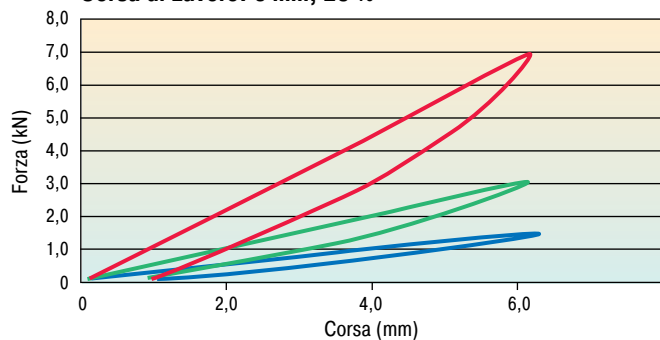
SL-300-25-Dxxxx



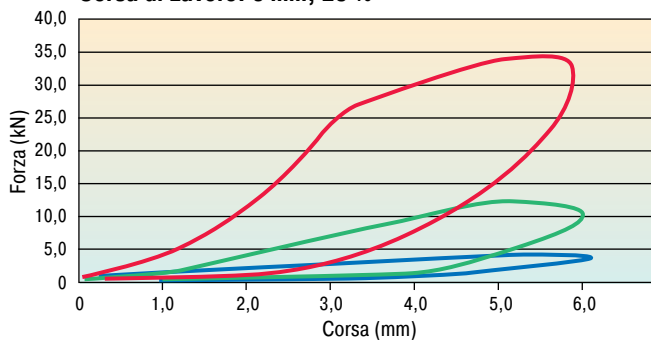
Il tappeto SLAB selezionato dovrebbe essere testato dal cliente in ogni singola applicazione.

#### Caratteristiche del Modello SL-300-25

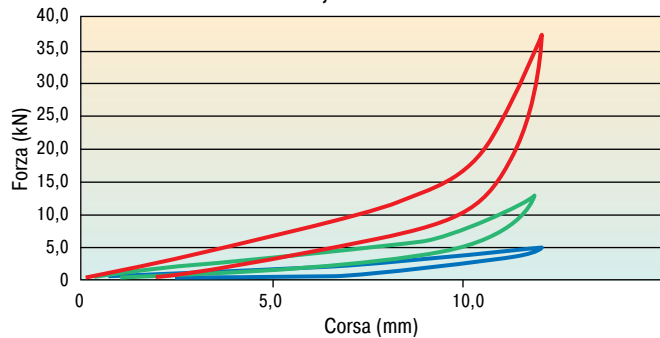
**Curva Statica Forza - Corsa**  
 Corsa di Lavoro: 6 mm, 25 %



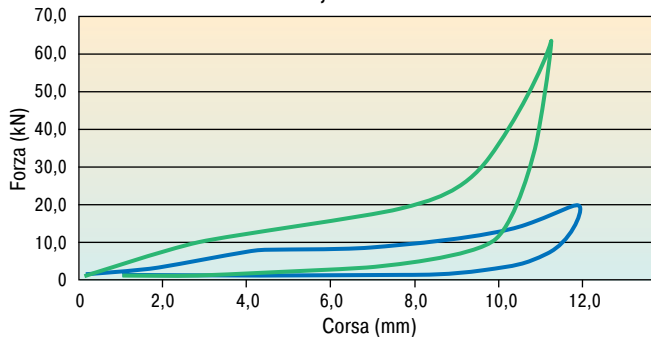
**Curva Dinamica Forza - Corsa**  
 Corsa di Lavoro: 6 mm, 25 %



**Curva Statica Forza - Corsa**  
 Corsa di Lavoro: 12 mm, 50 %



**Curva Dinamica Forza - Corsa**  
 Corsa di Lavoro: 12 mm, 50 %



Dati del carico: statico, fra due lastre, velocità di deformazione 1% dello spessore della lastra/sec.

— Area 10000 mm<sup>2</sup>  
 — Area 5000 mm<sup>2</sup>  
 — Area 2500 mm<sup>2</sup>

Dati del carico: dinamico, massa in caduta libera, velocità di impatto, circa 1 m/s.

#### Dimensioni e Tabella delle Capacità (Dimensioni Campioni da MP1 a MP3)

Tipo	<sup>1</sup> W <sub>3</sub> max. Nm/Ciclo	<sup>1</sup> Utilizzo della corsa mm	A	B	C	Area mm <sup>2</sup>	Densità kg/m <sup>3</sup>	Tempo di ritorno s	Peso kg
SL-300-25-D-MP1	19,5 (90,0)	6 (12)	50	50	25	2 500	800	ca. 3 (4)	0,050
SL-300-25-D-MP2	50,0 (225,0)	6 (12)	70,7	70,7	25	5 000	800	ca. 3 (4)	0,100
SL-300-25-D-MP3	150,0	6 (12)	100	100	25	10 000	800	ca. 3 (4)	0,200

<sup>1</sup> L'assorbimento di energia e l'utilizzo della corsa così come illustrato nella curva di progressione si riferiscono ad una massa in caduta libera con una velocità d'impatto di 1 m/s. Per dati applicativi diversi, questi valori devono essere considerati SOLO come riferimento. L'energia di assorbimento dipende dalla **superficie d'impatto selezionata** e dalla corsa utilizzata. Elevati cicli di lavoro dello SLAB comportano una diminuzione della capacità di assorbimento dell'energia (Il materiale si usura!).



**I tappeti ammortizzanti SLAB da SL-170 a SL-720** sono prodotti in materiale Poliuretano PUR elastico, costruiti secondo una formula brevettata e usati nelle più svariate applicazioni industriali. Le densità standard da 170 kg/m<sup>3</sup> a 720 kg/m<sup>3</sup> permettono l'isolamento delle vibrazioni in una vasta gamma di applicazioni. Per applicazioni specifiche, si possono costruire piani ammortizzanti con disegno speciale e densità specifica. Le caratteristiche statiche e dinamiche del prodotto sono ben definite. L'efficacia della sospensione elastica può essere calcolata in anticipo. I parametri necessari per calcolare il tipo di tappeto idoneo per la vostra applicazione, sono illustrati nella tabella tecnica.

La capacità di carico statico dei materiali standard è compresa fra:

SL-170: da 0 a 0,011 N/mm<sup>2</sup>

SL-210: da 0 a 0,028 N/mm<sup>2</sup>

SL-275: da 0 a 0,055 N/mm<sup>2</sup>

SL-450: da 0 a 0,15 N/mm<sup>2</sup>

SL-600: da 0 a 0,30 N/mm<sup>2</sup>

SL-720: da 0 a 0,50 N/mm<sup>2</sup>

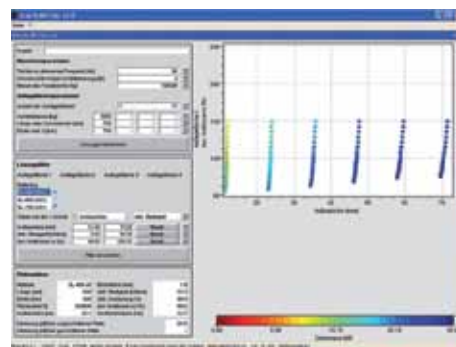
e per progetti speciali fino a 0,8 N/mm<sup>2</sup>. Con carichi inusuali e leggeri si possono sostenere forze fino a 5,0 N/mm<sup>2</sup>. Per progetti speciali, questo valore può arrivare sino a 6 N/mm<sup>2</sup>.

*"La capacità di assorbimento elastica può essere calcolata su specifica!"*



**Assistenza tecnica:** vi aiuteremo a capire correttamente il vostro problema di vibrazione, proponendovi la più adatta soluzione possibile. Il servizio tecnico ACE e' a vostra disposizione con tutti gli strumenti necessari per risolvere i problemi di vibrazione. L'utilizzo di software e strumenti di ultima generazione permettono di individuare le vibrazioni che si possono generare nel vostro sistema, offrendo diverse soluzioni possibili per come isolare al meglio le vibrazioni. Il nuovo programma di calcolo software SLAB-Calc è in grado di lavorare con elevati valori di dati di input. Grazie a questi dati e a diverse funzioni del programma, è possibile determinare con accuratezza il comportamento dinamico di masse rotanti ed oscillanti e trovare quindi le possibili soluzioni al problema. La precisione del programma di calcolo è dovuta alle esatte caratteristiche dinamiche e all'elevata qualità di produzione dei tappeti anti-vibranti ACE-SLAB.

Ulteriori informazioni di questi prodotti possono essere trovate nello specifico catalogo sul sito [www.ace-ace.com](http://www.ace-ace.com).





## Incollaggio di elastomeri in poliuretano (PUR)

Parti compatte e cellulari dei piani ammortizzanti SLAB possono essere unite seguendo le sottoindicate raccomandazioni. Rispettando le istruzioni di incollaggio, non vengono variate le resistenze meccaniche dell'elastomero.

### 1. Informazioni generali

Per ottenere la resistenza richiesta, è necessario (a seconda dell'applicazione) scegliere il corretto adesivo.

**Adesivi a contatto:** pellicola adesiva sottile con minimo riempimento delle fessure. La correzione o rimozione delle parti coperte dall'adesivo non è più possibile dopo il primo incollaggio (effetto contatto).

Una volta rimosso l'adesivo, la procedura di incollaggio deve essere rifatta. Pieghie, increspature o bolle non si possono eliminare una volta incollate.

**Adesivi rapidi:** (il più sottile possibile) la pellicola di colla riempie la giuntura. L'incollaggio è consentito dopo aver fatto aderire i bordi.

### 2. Preparazione

La preparazione delle superfici da incollare è importante per determinare la forza dell'incollaggio. Le due superfici devono essere lisce e pulite.

**Rimuovere accuratamente:** tracce di adesivo, olio, grasso, agenti separatori, sporco, polvere, incrostazioni, muffa, rivestimenti protettivi, rifiniture, vernice, sudore ecc.

**Preparazione meccanica:** limatura, spazzolatura, raschiatura, levigatura, sabbatura.

**Preparazione chimica:** sgrassatura (lavaggio con solvente/sgrassante); fare attenzione alla resistenza chimica a pag. 111!

In generale i piani ammortizzanti SLAB in foglio si possono incollare senza pretrattamento. Parti con muffe, con o senza patina particolare, devono essere rimosse per evitare l'insediamento di componenti separatori. Quando l'incollaggio è fatto con altri materiali quali plastica, legno, metallo o calcestruzzo, occorre usare additivi meccanici e/o chimici.

L'adesivo deve essere preparato secondo la formula ed osservando le raccomandazioni del produttore. La pellicola adesiva può essere applicata con diversi utensili: spazzola, spatola, pistola pneumatica, ecc.

**Adesivi a contatto:** applica ad entrambi le superfici la pellicola adesiva – più è sottile più va meglio. Per chiudere i pori di materiale a bassa densità, possono essere necessari due strati.

**Adesivi rapidi:** applicare uniformemente. Lo spessore della pellicola può compensare le eventuali irregolarità.

### 3. Incollaggio

Quando si usa un collante "a contatto", il tempo di presa deve essere tenuto in considerazione. Specialmente con sistemi contenenti acqua al posto di comuni solventi, la pellicola adesiva deve essere il più possibile secca, in modo che facendo il test del "dito", non vi siano segni quando si tocca la superficie adesiva. Quando si impiega materiale resistente, le due parti devono essere unite subito dopo aver applicato il collante.

### 4. Pressione esercitata

**Adesivi a contatto:** pressione di contatto fino a 0,5 N/mm<sup>2</sup>

**Adesivi rapidi:** fissare con forza

E' importante seguire attentamente le istruzioni del produttore soprattutto per quanto riguarda la temperatura di lavoro e il tempo di incollaggio, in considerazione dell'istantanea solidificazione.

### 5. Adesivi consigliati per l'incollaggio

Visto la varietà di materiali che possono essere incollati insieme, così come i numerosi prodotti per incollaggio, si consiglia di fare riferimento al leader mondiale per la produzione di materiale adesivo ed incollante

Sika Deutschland GmbH  
Kornwestheimer Str. 103-107  
D-70439 Stuttgart  
Tel.: +49-711-8009-0  
Fax: +49-711-8009-321  
E-Mail: info@de.sika.com  
Internet: <http://www.sika.de>

### Test (secondo DIN 53428)

Tempo di esposizione medio: 6 settimane a temperatura ambiente.  
Per concentrazioni di acidi, basi e solventi: 7 giorni a temperatura ambiente

### Criterio di valutazione

Cambiamento della resistenza di trazione, del punto di rottura in lunghezza (campioni asciutti) e cambiamento del volume

### Valutazione Standard

- 1 Eccellente Resistenza**  
Variazione delle caratteristiche minore del 10 %
- 2 Buona Resistenza**  
Variazione delle caratteristiche tra 10 % e 20 %
- 3 Media Resistenza**  
Variazione di alcune caratteristiche superiore al 20 %
- 4 Non resistente**  
Variazione di tutte le caratteristiche sopra 20 %

Tutta l'informazione è basata sulla nostra recente conoscenza ed esperienza. Ci riserviamo il diritto di cambiare, senza preavviso, le informazioni in merito al nostro prodotto.

### Compatibilità con Sostanze Chimiche

	da SL-030 a SL-300	da SL-170 a SL-720		da SL-030 a SL-300	da SL-170 a SL-720
<b>Acqua / Soluzioni Acquose</b>			<b>Acidi e Basi</b>		
Acqua	1	1	Acido formico 5 %	3	3
Ferro (III) cloruro 10 %	1	1	Acido acetico 5 %	2	2
Carbonato di sodio 10 %	1	1	Acido fosforico 5 %	1	1
Clorato di sodio 10 %	1	1	Acido nitrico 5 %	4	4
Cloruro di sodio 10 %	1	1	Acido idroclorico 5 %	1	1
Nitrato di sodio 10 %	1	1	Acido solforico 5 %	1	1
Tensioattivi (div.)	1	1	Soluzione acquosa dell'ammoniaca 5 %	1	1
Perossido d'idrogeno 3 %	1	1	Idrossido di potassio 5 %	1	1
Efflorescenza	1	1	Soluzione di soda caustica (idrossido di sodio) 5 %	1	1
<b>Oli e Grasso</b>			<b>Solventi</b>		
Olio ASTM N° 1	1	1	Acetone	4	4
Olio ASTM N° 3	1	2	Gasolio e derivati	2	2
Efflorescenza	2	2	Benzina e suoi derivati	3	3
Olio idraulico	Dipende della viscosità/aditivi		Glicerolo/glicerina	1	1
Olio motore	1	1	Glicoli	1-2	2
Casseforme olio	1	1	Solventi per pulizia / esano	1	2
Grasso ad alte prestazioni	1-2	3	Metanolo	3	4
Lubrificante per contatti binari (settore rotabile)	1-2	1-2	Idrocarburi aromatici	4	4
			<b>Altri Fattori</b>		
			Idrolisi *	1	1
			Ozono	1	1
			Raggi UVA e meteorizzazione chimica	1-2	1-2
			Resistenza biologica	1	1

\* 28 giorni, 70 °C, 95% di umidità relativa

### Dimensioni Tappeti e Set Campioni

#### Dimensioni tappeti (tappeti per assorbimento degli urti)

N° di serie

Dimensioni tappeti (tappeti per assorbimento degli urti)	Tipi e dimensioni
SL-030-12-D-MP4	220 x 150 x 12,5 mm
SL-030-12-D-MP4-V+K	220 x 150 x 12,5 mm + Rivestimento protettivo 2 mm in POLIURETANO 82 Shore, autoadesivo solo su un lato
SL-030-25-D-MP4	220 x 150 x 25 mm
SL-100-12-D-MP4	220 x 150 x 12,5 mm
SL-100-12-D-MP4-V+K	220 x 150 x 12,5 mm + Rivestimento protettivo 2 mm in POLIURETANO 82 Shore, autoadesivo solo su un lato
SL-100-25-D-MP4	220 x 150 x 25 mm
SL-300-12-D-MP4	220 x 150 x 12,5 mm
SL-300-12-D-MP4-V+K	220 x 150 x 12,5 mm + Rivestimento protettivo 2 mm in POLIURETANO 82 Shore, autoadesivo solo su un lato
SL-300-25-D-MP4	220 x 150 x 25 mm

#### Set Campioni

Disponibili su richiesta i set campioni con diverse dimensioni.  
3 diverse densità. Dimensioni: 50 x 50 mm, 70,7 x 70,7 mm e 100 x 100 mm.  
Spessore: 12,5 e 25 mm.

#### Dimensioni tappeti (tappeti antivibranti)

N° di serie

Dimensioni tappeti (tappeti antivibranti)	Tipi e dimensioni
SL-170-12-F-MP4	220 x 150 x 12,5 mm
SL-170-25-F-MP4	220 x 150 x 25 mm
SL-210-12-F-MP4	220 x 150 x 12,5 mm
SL-210-25-F-MP4	220 x 150 x 25 mm
SL-275-12-F-MP4	220 x 150 x 12,5 mm
SL-275-25-F-MP4	220 x 150 x 25 mm
SL-450-12-F-MP4	220 x 150 x 12,5 mm
SL-450-25-F-MP4	220 x 150 x 25 mm
SL-600-12-F-MP4	220 x 150 x 12,5 mm
SL-600-25-F-MP4	220 x 150 x 25 mm
SL-720-12-F-MP4	220 x 150 x 12,5 mm
SL-720-25-F-MP4	220 x 150 x 25 mm



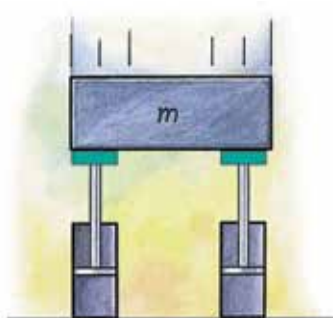
**Riduzione del rumore**

**I tappeti ammortizzanti SLAB** proteggono l'uomo e la macchina.

All'inizio della fase costruttiva in un moderno centro di lavoro, un cavo da 25 kg si scontra violentemente contro il suo alloggiamento, producendo un rumore assordante ed una tensione meccanica sulla catena-portacavi. Una soluzione affidabile in ottemperanza ai parametri operativi è stata prevista con lo **SLAB SL-030-25-Dxxxx** ancora prima che la macchina fresatrice fosse finita.



Riduzione del rumore della catena portacavo



**Dischi speciali SLAB per ridurre l'impatto**

**I tappeti ammortizzanti ACE-SLAB** rendono più sicuro il trasporto dei pneumatici.

Concepiti per assorbire l'impatto delle forze, i tappeti ammortizzanti ACE-SLAB **SL-030-12-Dxxxx** applicati su questo sistema di prova pneumatici, sono il massimo per proteggere le parti scorrevoli della macchina durante i test di qualità.

Il facile montaggio e la particolare forma speciale di SLAB, hanno reso possibile la scelta di questa soluzione.



Per gentile concessione della SDS Systemtechnik-GmbH

Protezione perfetta sulla macchina



### Ammortizzamento combinato SLAB – TUBUS

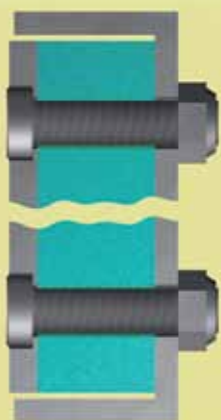
La combinazione del TUBUS con lo SLAB garantisce un trasporto veloce dei bagagli.

Gli aeroporti cercano di diminuire il più possibile il tempo di attesa dei passeggeri. Questo obiettivo è stato raggiunto con una specifica soluzione del trasporto dei bagagli che ha permesso di ridurre anche il rumore. I contenitori di trasporto dei bagagli, del peso fino a 120 kg, possono adesso essere movimentati alla velocità desiderata dei conveyor.

In questa applicazione viene utilizzata una combinazione del tappeto SLAB **SL-030-12(25)-Dxxxx** con 2 ammortizzatori in elastomero TUBUS tipo **TA40-16**. Le velocità d'impatto fino a 3 m/sec sono assorbite in modo affidabile dal tappeto SLAB; mentre per velocità superiori, l'ammortizzamento è garantito dall'inserimento dei TUBUS.



Trasporto veloce dei bagagli in un aeroporto



### Protezione per grandi superfici

Il tappeto ammortizzante ACE-SLAB offre una protezione contro l'impatto di elementi di legno.

Per garantire una protezione contro l'impatto di assi di legno di diverso peso, ad una velocità di circa 2 m/sec, il tappeto SLAB **SL-030-12-Dxxxx** è stato inserito tra due lamiere di acciaio. Questo crea un effetto ammortizzante sull'intera superficie della lamiera e permette di assorbire gli urti eccessivi durante l'impatto con il legno.

La riduzione del rumore e la diminuzione del rimbalzo, sono gli ulteriori vantaggi di questa soluzione.



Ammortizzamento di legni in movimento